

## :: PUR LIJM 2-K 666 A+B

### Beschrijving:

Is een 2 componenten oplosmiddelvrije PU-kit voor toepassingen op metaal met een zéér goede hechting op aluminium, PVC (hard) en met glasvezel versterkte polyester.

Zeer goed bestand tegen vocht en de weersomstandigheden.

Kan overschilderd worden met de traditionele verven.

Verkrijgbaar in 350 gr, 7 kg en 35 kg verpakkingen.

### Toepassing:

Ideaal voor het verlijmen en/of herstellen van sandwichpanelen uit PU-, PS- en PVC-schuim in combinatie met polyester en aluminium. Voor het verlijmen van aluminiumprofielen voor ramen, containers en de automobielsector (kassenlijm). Als lijm voor metaal, kunststoffen, aluminium, glas, hout, steen en beton. Blijft taai en is beperkt UV-bestendig. Eénmalig gebruik na vermenging van de beide componenten (kokerversie).

### Gegevens bij levering:

	<u>A- Comp.</u>	<u>B- Comp.</u>
Kleur:	beige	bruinig-transp.
Viscositeit:	pasta	200 mPa's      mix: 50000 mPa's
Soortelijk gewicht:	1,7 gr/cm <sup>3</sup>	1.2 gr/cm <sup>3</sup> mix: 1.6 gr/cm <sup>3</sup>
Houdbaarheid:	6 mnd in gesloten verpakking	6 mnd in gesloten verpakking
Consistentie:	pasta	vloeibaar

### Technische gegevens:

Verbruik:	3 mm = 44 meter
Shore:	D70
Treksterkte:	18 Newton per mm <sup>2</sup> of 19 MPA

### Verwerking:

Zorg steeds voor een zo droog, schoon en stof-, en vetvrij mogelijk oppervlak.

Verwerkingstemp.: 15-25 °C. Het metaal bij voorkeur vooraf behandelen d.m.v. schuren.

Aanbrengen van een primer G4 op poreuse ondergronden is aanbevolen. Laat deze minimaal 4 tot max. 8 uur drogen.

**Bij kokerverwerking:** schroef de stang in de koker tot aan het doorbreken van het membraan en pomp 30 maal op en neer totdat de kleur homogeen wordt. Verwijder de stang en schroef de spuitmond in de plaats. Verwerken binnen de 90 min.

**Bij manuele verwerking:** meng de componenten A en B grondig met een mengapparaat tot het mengsel een éénvormige kleur toont. Hanteer een mengverhouding van 6/1 in gewichtsdelen.

De definitieve treksterkte (18 Newton per mm<sup>2</sup>) wordt bereikt na 10-36 uren.

Hoge temperaturen zullen de uithardingstijd verkorten, lage temperaturen zullen de uithardingstijd verlengen. Maak niet té grote hoeveelheden aan in functie van de verwerkingstijd.

### Veiligheid:

Zorg steeds voor gepaste beschermkleding en handschoenen. Vermijd langdurig contact met de huid. Het gebruik van een koolstoffiltermasker type A2 is aanbevolen.

Reinigingsmiddel voor gereedschappen: reiniger M (milieuvriendelijke vervanger van aceton.)

---

De informatie op deze pagina betreft technische aanwijzingen en is naar best weten samengesteld.  
Zij vormt echter nooit aanleiding tot enige aansprakelijkheid onzerzijds.